

제 품 안전보건 자료

(Product Safety Data Sheet)

문 서 코 드 : 30537 - SDAU
버 전 : Ver 4.0
설 명 : 브라소 금속 광택제
상 태 : 발행
프로젝트명 :
프로젝트 번호 :
카 테 고 리 : 특수 세정제
세 그 먼 트 : 금속
포물러 타입 : 필 포물러(Fill Formula)

[회사소개]

동아시아 지사

주 소 : 47 Scotts Rd #17-01, Goldbell Towers Singapore 228233

연락처 : (65) 238 7028

인도네시아 지사

주 소 : Jl Raya Narogong Km 15 Pangkalan VIII Cileungsi, Bogor, Indonesia

연락처 : (62) 21 8230290 - 291

1. 제 품

제 품명: Brasso Metal Polish (브라소 금속 광택제)

다른 이름: 없음

제 품 코 드:

홍콩 025726 (200mL), 025727 (400mL)

파키스탄 031332 (200mL)

한국 020067 (200mL), 022043 (400mL), 025107 (400mL)

태국 020069 (100mL), 021369 (200mL), 020071 (400mL)

대만 020093 (100mL), 020094 (200mL), 020095 (400mL)

제 조업체 코드 : 120431/4

UN NUMBER(운송시, 위험물질에 대한 분류번호) : 1300 (인화성액체, N.O.S는
테레빈유 대체물을 함유함)

위험물 분류 등급 : 3

부차 위험성: 없음

유해화학물 코드 : 3Y

용기 등급 : III

용도: 금속 세정 및 광택

2. 구성

화학명	CAS No (미국 화학회 데이터베이스에 등록된 화합물 번호)	비율
탄화수소용제 (Hydrocarbon solvent)*	64742-82-1	> 60
미네랄 파우더 (Mineral powder)	14808-60-7/1318-74-7	10 - < 30
지방산 (Fatty acid)	68334-03-2	< 10
수산화 암모니움 (Ammonium hydroxide)	1336-21-6	<1

* 탄화수소 용제는 0.1% 미만의 벤젠을 함유함.

3. 유해도 판정

눈 접촉 : 무

피부접촉 : 무

흡 입: 무

섭 취: 유해

건강상 영향

급성

눈/염증 유발 가능.

피부/염증 유발 가능. 반복 노출시 피부 건조 혹은 피부 트임 유발 가능.

흡입/흡입 시 증기로 인해 상부기도염, 졸음 및 현기증 유발 가능.

삼킴/유해. 탄화수소 혼합물이 폐로 흡입될 수 있음.

만성/본 제품의 만성 독성 여부에 대해서는 밝혀진 바 없음.

4. 응급조치

눈접촉/접촉 부위를 물로 충분히 씻는다.

염증이 발견되거나 지속될 경우 의사의 진료를 받도록 한다.

피부 접촉/비누로 미지근한 물에 접촉 부위를 씻는다.

염증이 발견되거나 지속될 경우 의사의 진료를 받도록 한다.

흡입/신선한 공기를 들이마시도록 한다. 호흡 곤란이 있을 경우 병원 치료를 받도록 한다.

섭취/물 2컵을 마신다. 병원이나 중독정보센터를 찾아야 한다.

의사의 경우/증상에 따라 적절히 치료하도록 한다.

5. 화재시 응급조치

특정 위험/인화성 액체.

적합한 소방기구 유형/소방거품, 이산화탄소, 마른 화학약품. 물 분사형태로 화재를 진압한다.

6. 유출사고시 대처방법

유출/유출지역을 충분히 환기시켜야 한다.

전체 발화원을 제거하고 발전용 점화 혹은 정전기 방전을 방지한다.

소량 유출/유출 부위를 닦아내고 물과 세제로 잔여물을 제거한다.

대량 유출/유출물을 제거한다. 질석(vermiculite)이나 모래 같은 흡수제를 사용하여 유출물을 제거한다.

폐기 용기에 물질을 담는다. 이 때 배수구로 방출되지 않도록 한다.

7. 취급 및 저장방법

취급/위험물 분류 등급에 따라 취급한다.

액체가 흐를 경우 정전기 방전에 주의해야 한다.

저장/ 위험물 분류 등급에 따라 저장한다.

8. 노출 방지 및 개인 보호구

노출 표준/노출 표준(Exposure Standards¹)은 하기의 성분에 따라 결정하도록 한다.

성분/CAS no./TWA/STEL/발암물질 카테고리/비고

암모니아 (Ammonia²)

석영(Quartz)

TWA = Time Weighted Average(시간가중평균노출기준)

STEL= Short Term Exposure Limit(단시간노출기준)

1) 작업환경 내 대기 오염물질용 호주 작업안전노출표준(Worksafe Australia Exposure Standards)

2) 용액 내 암모니아는 수산화 암모늄(ammonium hydroxide) 형태로 존재하며 암모니아 증기를 방출할 가능성이 있다.

엔지니어링 통제/적절한 환기를 유지하고 설정된 노출 표준 이하로 대기 농도를 유지한다.

개인 보호구/대량으로 취급할 때 적합한 장갑, 보호복 및 보호 안경을 착용해야 한다. 환기가 제대로 되지 않을 경우, 유기 증기용 카트리지가 장착된 마스크를 착용해야 한다.

인화성/인화성 있음

9. 물리화학적 특성

물리적 상태/액체

외관/불투명

색상/연한 갈색

끓는 점/(용제)

수증기압/20°C에서 370 Pa (용제)

비중/대략 25°C에서 1.0

인화점/(용제)

용해도/물과 섞이지 않음

pH/20°C에서 >11.0

10. 안정성 및 반응성

안정성/정상 조건 하에서 안정적임

반응 위험/강산화제 및 강산을 피해야 함.

분해 생성물/탄소 및 질소 산화물이포함될 수 있음.

11. 독성에 관한 정보

독성/본 제품의 독성은 밝혀진 바 없음. '3. 유해도 판정' 부분은 기존에 알려진 본 제품의 개별 성분 및 농도의 영향을 참고하였음.

12. 환경에 미치는 영향

환경독성/본 제품의 환경독성은 밝혀진 바 없음. 하지만 본 제품의 탄화수소 용제 (hydrocarbon solvent)는 해양 생물에 유해하며, 주변 환경에 장기적인 부작용 유발 가능성이 있음.

13. 폐기시 주의사항

대량/지역, 주, 연방 단위의 폐기물 처리 규정에 의거하여 폐기할 것. 자세한 사항은 관련 당국에 연락해야 한다.

14. 운송에 필요한 정보

육로운송규정/위험물 분류 등급(3)

해상운송규정/위험물 분류 등급(3)

항공운송규정/위험물 분류 등급(3)

15. 법적규제 현황

규제 승인/태국 및 인도네시아에 등록됨

유해물질규정/유해성/R65(삼킬 경우, 폐 손상 유발 가능)/

R66(반복 노출 시, 피부 건조 및 피부 트임 유발 가능)/R67(증기로 인한 졸음 및 어지럼증 유발 가능)

16. 기타 참고사항

연락처/동아시아, 호주 및 뉴질랜드

규제 당국/안전환경청(Regulatory, Safety & Environmental Services)

호주 외/호주 내

본 물질보건안전자료(MSDS)에 포함된 내용은 래킷 벤키저사에 관한 최근 자료 및 가장 신뢰성 있는 자료를 통해 편집한 것임.

본 정보의 적절성 혹은 정확도와 관련하여 어떤 명시적, 암묵적 보증도 하지 않음.

본 자료(MSDS)에 설명된 제품과 관련하여본 자료의 진술 혹은 누락된 부분에 대한 어떠한 명시적, 암묵적 보증도 하지 않음.

또한, 래킷 벤키저사는 본 정보를 사용하여 발생한 손실 및 손해에 대해 어떠한 책임도 지지 않음.

본 제품 사용에 대한 안전 조건을 결정하는 것은 오로지 사용자의 책임이며, 본 제품의 부적절한 사용으로 인한 손실, 손해 및 비용과 관련한 책임은 사용자가 진다.

사용처

고객 제품 자재명세서(Customer Product Bill of Material)/소요량 명세서(Formulation Bill of Material)
이력

문서이력/(버전 4.0)

작성자, 공동 작성자

생성일자

생성이유/신규문서

패스워드 유효 서명

법적승인

발행일자

수정이유/포물러 버전, 제품 코드 및 주소 업데이트

수정이력/발행일자/수정이유(공동 작성자 업데이트, 2003년 10월 4일 TEX에서 문서 이송)/작성자

서명이력

1. 서명인: Rod Farrell/AUS/R&C (Scientific Affairs: 과학부문)
2. 서명인: May Wee/SIN/R&C (EA Technical Liaison: EA 기술 연락부문)
3. 서명인: Gordon Reidy/AUS/R&C (Product Safety Manager: 제품 안전 관리 담당)

본 문서는 현재 지식에 기준함.

인쇄본의 경우 품질/기술 매뉴얼의 일부 혹은 구매 주문번호와 관련된 문서에 첨부될 경우, 규제받게 된다.